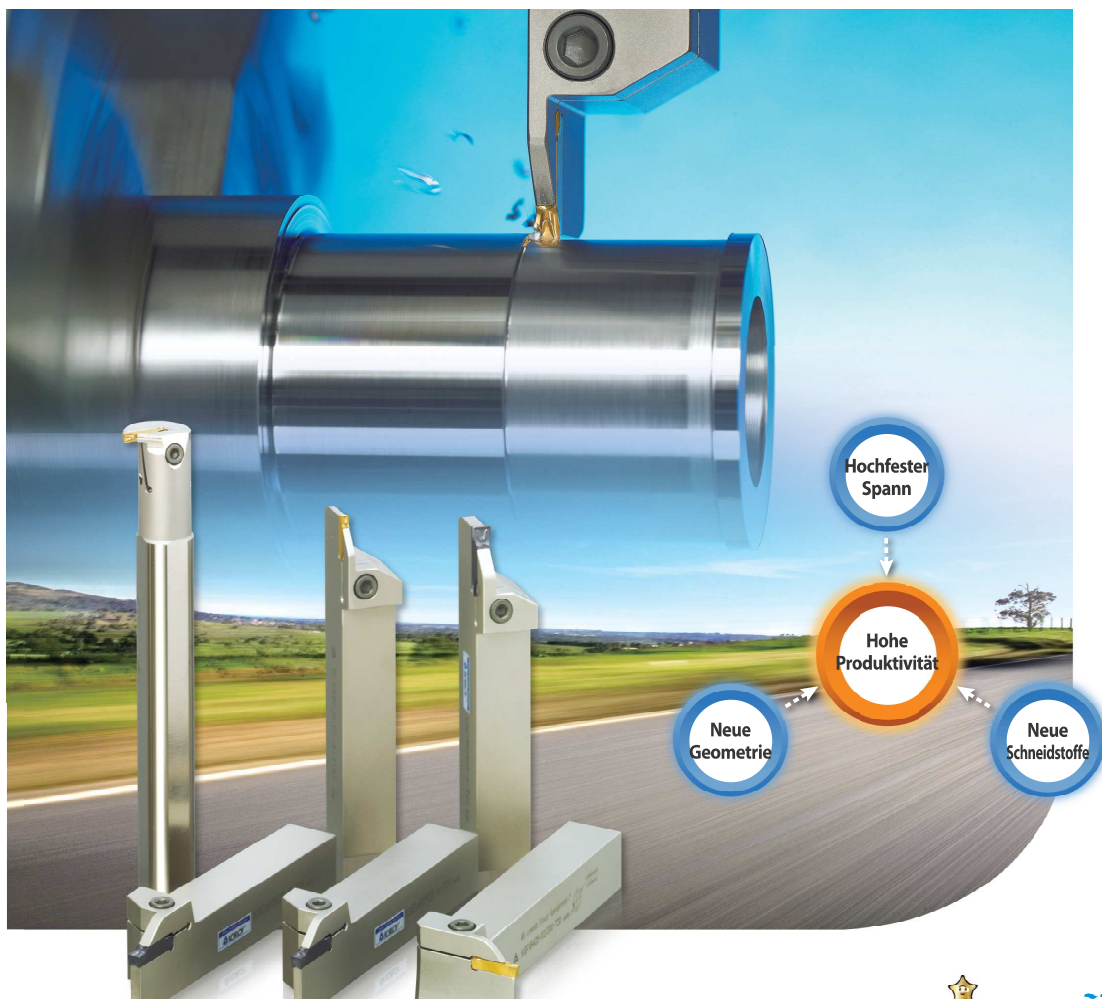


Wolfgang Preinfalk und Sohn GmbH
Zur Tannenburg 31, 66280 Sulzbach
Tel.: 06897-9812-0
Fax: 06897-9812-15
vertrieb@preinfalk-werkzeuge.de

KGT Serie

Verbesserte Geometrien mit umlaufenden Schneidkanten, starke Klemmsysteme und neue Schneidsorten sorgen für noch mehr Produktivität. Sie ermöglichen multifunktionale Anwendungen wie das Stechen/Abstechen, Drehen oder das Planbearbeiten in einem Arbeitsablauf. Mit zwei Schneidkanten pro Stechplatte erhöht sich zudem die Wirtschaftlichkeit des gesamten Zerspansprozesses.



KGT serien

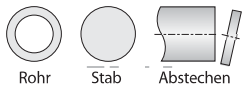
- Einsatz von neuen Schneidstoffen und Technologien ermöglichen eine längere Standzeit
- Dank der obigen & seitlichen Schneidkanten sind Nuten, Drehen, Plandrehen oder Kopieren nur mit einem Wendeschneidplatte möglich, so dass die Bearbeitungszeit signifikant reduziert werden kann
- 3D entworfene Spanbrechern erlauben eine überragende Spanausbringung unter diversen Prozessbedingungen
- Große Auswahl von Spanbrechern nach verschiedenen Schnittbedingungen wie von einem niedrigen bis hohen Vorschub oder von einem unterbrochenen bis kontinuierlichen Spanen

Empfohlene Wendeschneidplatten

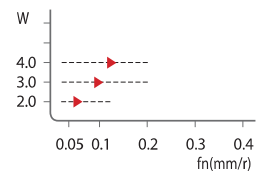
Bezeichnung	Geometrie	Abbildung (Abb.)	Applikation											
			Außenbearbeitung			Planbearbeitung		Innenbearbeitung		Profilieren	Freistechen	spezielle Bearbeitung		
			Abstechen	Stechen	Drehen	Stechen	Drehen	Stechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	speziell		
KGMN	L leichtes Stechen		○	⊙		○								
	R grobes Stechen		○	⊙		○								
	T Drehen & Multi-Stechen		○	⊙	⊙	⊙	⊙							
KGMI	T Innenbearbeitung							⊙	⊙					
KRMN	C Kopieren									⊙	⊙			
KGMR/L	LP leichtes Abstechen		⊙											
	RP grobes Abstechen		⊙											
KGGN	B Blank												⊙	

⊙ erste Wahl, ○ zweite Wahl

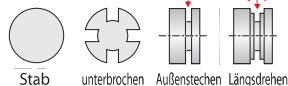
L L für leichtes Stechen



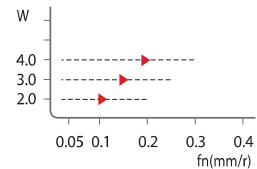
- scharfe Schneidkanten
- geringer Vorschub
- Komponenten mit kleinem Durchmesser
- kohlenstoffarme Stähle
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl



R R für grobes Stechen



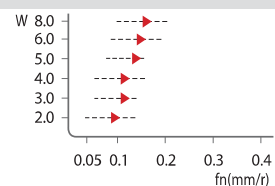
- verstärkte Schneidkanten
- hoher Vorschub
- unterbrochener Schnitt
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen



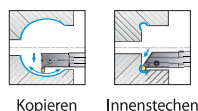
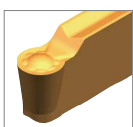
T T für Drehen & Multi-Stechen



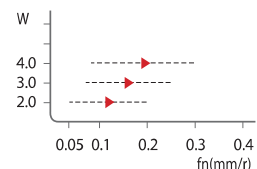
- scharfe Schneidkanten
- verbesserte Spankontrolle
- Längsdrehen & Außenstechen
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen



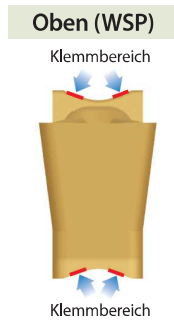
C C für Kopieren & Innenstechen



- verbesserte Spankontrolle
- Kopieren
- Innenstechen
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen



Merkmale



- Hochfeste Klemmung → Höhere Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung
- selbstzentrierend → Höhere Genauigkeit
- Anti-Vibrations-Design → Feine Oberflächengüte

※ Die neue KGT Serie ist nicht kompatibel mit herkömmlichen MGT (MGMN Wendeplatten) Serien

CVD Sorten

Tabelle zur Sortenauswahl

➤ Drehen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC3010	300 (200-400)	P01	NC3010
		NC3220 <i>Neu</i>	280 (150-380)	P20	
	Unterbrochener Schnitt	NC3030	200 (150-250)	P30	NC3030
		NC5330 <i>Neu</i>	190 (100-230)	P35	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC9025	140 (80-220)	M30	NC9025
	Unterbrochener Schnitt			M40	
K Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	NC6205 <i>Neu</i>	450 (250-550)	K05	NC6205 <i>Neu</i>
		NC6210 <i>Neu</i>	350 (250-450)	K10	NC6210 <i>Neu</i>
	Unterbrochener Schnitt	NC5330	180 (130-230)	K30	NC5330 <i>Neu</i>
S Warmfeste Superlegierung	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330	40 (20-60)	S20	NC5330 <i>Neu</i>
				S30	

PVD Sorten

Tabelle zur Sortenauswahl


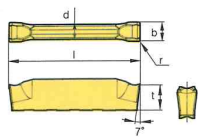

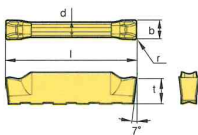

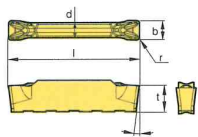
➤ Drehen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	150(120-220)	P30	PC5300
	Unterbrochener Schnitt			P40	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	200(150-250)	M10	PC8110
		PC5300	170(120-220)	M20	PC5300
	Unterbrochener Schnitt	PC9030	120(50-180)	M40	PC9030
S Warmfeste Superlegierungen	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	60(40-90)	S10	PC8110
	Unterbrochener Schnitt	PC5300	50(30-70)	S20	PC5300
				S30	

Sonderaktion

je 30 Stechplatten einen geraden Werkzeughalter für 10 Euro dazu.

Bezeichnung	Stechbreite	Radius	Preis
KGMM200-02-L	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM200-02-R	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM200-02-T	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM300-02-L	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM300-02-R	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM300-02-T	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM400-02-L	4 mm	0,2	8,16 Euro
KGMM400-03-R	4 mm	0,3	8,16 Euro
KGMM400-04-T	4 mm	0,4	8,16 Euro
KGMM500-03-L	5 mm	0,3	9,88 Euro
KGMM500-03-R	5 mm	0,3	9,88 Euro
KGMM500-04-T	5 mm	0,4	9,88 Euro
KGMM500-08-T	5 mm	0,8	9,88 Euro
KGMM600-03-L	6 mm	0,3	10,88 Euro
KGMM600-03-R	6 mm	0,3	10,88 Euro
KGMM600-04-T	6 mm	0,4	10,88 Euro
KGMM600-08-T	6 mm	0,8	10,88 Euro
KGMM800-04-R	8 mm	0,4	19,15 Euro
KGMM800-08-T	8 mm	0,8	19,15 Euro

Application	Designation	Picture	Coated				Dimensions (mm)					Picture	
			NC3220	NC5330	PC5300	PC9030	b	r	l	d	a		
Grooving-Parting off	KGMM-L		KGMM 200-02-L	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
			300-02-L	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
			400-02-L	●	●	●	●	4.0	0.2	20	3.3	-	
			500-03-L					5.0	0.3	25	4.1	-	
			600-03-L					6.0	0.3	25	5.1	-	
Grooving-Parting off	KGMM-R		KGMM 200-02-R	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
			300-02-R	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
			400-03-R	●	●	●	●	4.0	0.3	20	3.3	-	
			500-03-R					5.0	0.3	25	4.1	-	
			600-03-R					6.0	0.3	25	5.1	-	
			800-04-R					8.0	0.4	30	6.1	-	
Grooving-Turning	KGMM-T		KGMM 200-02-T	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
			300-02-T	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
			300-04-T	●	●	●	●	3.0	0.4	20	2.3	-	
			400-04-T	●	●	●	●	4.0	0.4	20	3.3	-	
			400-08-T	●			●	4.0	0.8	20	3.3	-	
			500-04-T	●	●	●	●	5.0	0.4	25	4.1	-	
			500-08-T	●			●	5.0	0.8	25	4.1	-	
			600-04-T	●	●	●		6.0	0.4	25	5.1	-	
			600-08-T	●	●			6.0	0.8	25	5.1	-	
			800-08-T	●		●		8.0	0.8	30	6.1	-	

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten
Angebot gültig bis 31.06.2015