

Wolfgang Preinfalk und Sohn GmbH  
Zur Tannenburg 31, 66280 Sulzbach  
Tel.: 06897-9812-0  
Fax: 06897-9812-15  
[vertrieb@preinfalk-werkzeuge.de](mailto:vertrieb@preinfalk-werkzeuge.de)

# KG T Serie

Verbesserte Geometrien mit umlaufenden Schneidkanten, starke Klemmsysteme und neue Schneidsorten sorgen für noch mehr Produktivität. Sie ermöglichen multifunktionale Anwendungen wie das Stechen/Abstechen, Drehen oder das Planbearbeiten in einem Arbeitsablauf. Mit zwei Schneidkanten pro Stechplatte erhöht sich zudem die Wirtschaftlichkeit des gesamten Zerspansprozesses.



# KGT serien

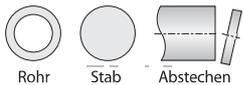
- Einsatz von neuen Schneidstoffen und Technologien ermöglichen eine längere Standzeit
- Dank der obigen & seitlichen Schneidkanten sind Nuten, Drehen, Plandrehen oder Kopieren nur mit einem Wendeschneidplatte möglich, so dass die Bearbeitungszeit signifikant reduziert werden kann
- 3D entworfene Spanbrechern erlauben eine überragende Spanausbringung unter diversen Prozessbedingungen
- Große Auswahl von Spanbrechern nach verschiedenen Schnittbedingungen wie von einem niedrigen bis hohen Vorschub oder von einem unterbrochenen bis kontinuierlichen Spanen

## Empfohlene Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Geometrie	Abbildung (Abb.)	Applikation										
			Außenbearbeitung			Planbearbeitung		Innenbearbeitung		Profilieren	Freistechen	spezielle Bearbeitung	
			Abstechen	Stechen	Drehen	Stechen	Drehen	Stechen	Drehen	Kopieren	Freistechen	speziell	
KGMN	L leichtes Stechen		○	⊙		○							
	R grobes Stechen		○	⊙		○							
	T Drehen & Multi-Stechen		○	⊙	⊙	⊙	⊙						
KGMI	T Innenbearbeitung							⊙	⊙				
KRMN	C Kopieren									⊙	⊙		
KGMR/L	LP leichtes Abstechen		⊙										
	RP grobes Abstechen		⊙										
KGGN	B Blank											⊙	

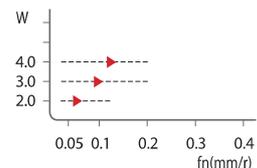
⊙ erste Wahl, ○ zweite Wahl

### L L für leichtes Stechen

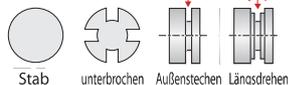


- scharfe Schneidkanten
- geringer Vorschub
- Komponenten mit kleinem Durchmesser

- kohlenstoffarme Stähle
- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl

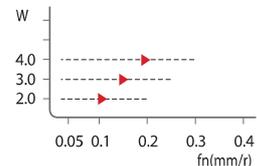


### R R für grobes Stechen



- verstärkte Schneidkanten
- hoher Vorschub
- unterbrochener Schnitt

- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen

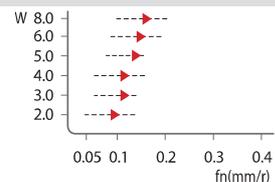


### T T für Drehen & Multi-Stechen

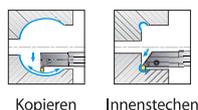
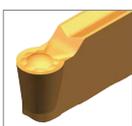


- scharfe Schneidkanten
- verbesserte Spankontrolle
- Längsdrehen & Außenstechen

- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen

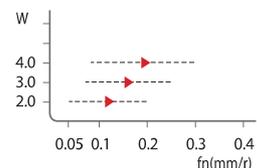


### C C für Kopieren & Innenstechen



- verbesserte Spankontrolle
- Kopieren
- Innenstechen

- Kohlenstoffstahl
- Legierungsstahl
- Edelstahl
- Gusseisen



## Merkmale



- Hochfeste Klemmung → Höhere Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung
- selbstzentrierend → Höhere Genauigkeit
- Anti-Vibrations-Design → Feine Oberflächengüte

※ Die neue KGT Serie ist nicht kompatibel mit herkömmlichen MGT (MGMN Wendeplatten) Serien

## CVD Sorten

### Tabelle zur Sortenauswahl

#### ➤ Drehen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC3010	300 (200-400)	P01	NC3010
		NC3220 <i>Neu</i>	280 (150-380)	P20	
	Unterbrochener Schnitt	NC3030	200 (150-250)	P30	NC3030
		NC5330 <i>Neu</i>	190 (100-230)	P35	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC9025	140 (80-220)	M30	NC9025
	Unterbrochener Schnitt			M40	
K Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	NC6205 <i>Neu</i>	450 (250-550)	K05	NC6205 <i>Neu</i>
		NC6210 <i>Neu</i>	350 (250-450)	K10	NC6210 <i>Neu</i>
	Unterbrochener Schnitt	NC5330	180 (130-230)	K30	NC5330 <i>Neu</i>
S Warmfeste Superlegierung	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330	40 (20-60)	S20	NC5330 <i>Neu</i>
				S30	

## PVD Sorten

### Tabelle zur Sortenauswahl

#### ➤ Drehen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	150(120-220)	P30	PC5300
	Unterbrochener Schnitt			P40	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	200(150-250)	M10	PC8110
		PC5300	170(120-220)	M20	PC5300
	Unterbrochener Schnitt	PC9030	120(50-180)	M40	PC9030
S Warmfeste Superlegierungen	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	60(40-90)	S10	PC8110
				S20	
	Unterbrochener Schnitt	PC5300	50(30-70)	S30	PC5300

# Sonderaktion

## je 30 Stechplatten einen geraden Werkzeughalter für 10 Euro dazu.

Bezeichnung	Stechbreite	Radius	Preis
KGMM200-02-L	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM200-02-R	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM200-02-T	2 mm	0,2	7,45 Euro
KGMM300-02-L	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM300-02-R	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM300-02-T	3 mm	0,2	7,72 Euro
KGMM400-02-L	4 mm	0,2	8,16 Euro
KGMM400-03-R	4 mm	0,3	8,16 Euro
KGMM400-04-T	4 mm	0,4	8,16 Euro
KGMM500-03-L	5 mm	0,3	9,88 Euro
KGMM500-03-R	5 mm	0,3	9,88 Euro
KGMM500-04-T	5 mm	0,4	9,88 Euro
KGMM500-08-T	5 mm	0,8	9,88 Euro
KGMM600-03-L	6 mm	0,3	10,88 Euro
KGMM600-03-R	6 mm	0,3	10,88 Euro
KGMM600-04-T	6 mm	0,4	10,88 Euro
KGMM600-08-T	6 mm	0,8	10,88 Euro
KGMM800-04-R	8 mm	0,4	19,15 Euro
KGMM800-08-T	8 mm	0,8	19,15 Euro

Application	Designation	Picture	Coated				Dimensions (mm)					Picture
			NC3220	NC5330	PC5300	PC9030	b	r	l	d	a	
Grooving-Parting off	KGMM-L	KGMMN 200-02-L	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
		300-02-L	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
		400-02-L	●	●	●	●	4.0	0.2	20	3.3	-	
		500-03-L					5.0	0.3	25	4.1	-	
		600-03-L					6.0	0.3	25	5.1	-	
Grooving-Parting off	KGMM-R	KGMMN 200-02-R	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
		300-02-R	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
		400-03-R	●	●	●	●	4.0	0.3	20	3.3	-	
		500-03-R					5.0	0.3	25	4.1	-	
		600-03-R					6.0	0.3	25	5.1	-	
		800-04-R					8.0	0.4	30	6.1	-	
Grooving-Turning	KGMM-T	KGMMN 200-02-T	●	●	●	●	2.0	0.2	20	1.7	-	
		300-02-T	●	●	●	●	3.0	0.2	20	2.3	-	
		300-04-T	●	●	●	●	3.0	0.4	20	2.3	-	
		400-04-T	●	●	●	●	4.0	0.4	20	3.3	-	
		400-08-T	●		●	●	4.0	0.8	20	3.3	-	
		500-04-T	●	●	●	●	5.0	0.4	25	4.1	-	
		500-08-T	●		●	●	5.0	0.8	25	4.1	-	
		600-04-T	●	●	●		6.0	0.4	25	5.1	-	
		600-08-T	●	●	●		6.0	0.8	25	5.1	-	
		800-08-T	●		●		8.0	0.8	30	6.1	-	

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten  
Angebot gültig bis 31.06.2015